



2006/42/EG

Nederlands
English



Elektrische heftafel
Electric lift table

LT11HE

Montage- en gebruiksinstructies
Installation and operating instructions

CE

Inhoudsopgave

1. Algemene informatie.....	2
2. Veiligheidsvoorschriften.....	2
3. Assemblage	3
Plaatsen van de heftafel op de vloer of in een kuil	3
4. Bediening.....	4
Controle voor gebruik.....	4
Verdeling van de last	4
Bediening	5
5. Onderhoud	5
6. Specificaties.....	7
7. Probleemoplossing	7
8. Garantie.....	8
Onderdelentekening en –lijst, Partsdrawing and –list	16
Onderhoud/keuring legenda, Maintenance/Examination Legenda, Wartung / Inspektion-Legende	20
EG-verklaring van overeenstemming - Declaration of conformity – EG- Konformitätserklärung - Declaration de conformite - Dichiarazion di conformita- Declaracion de conformidad	22

Table of contents

1. General	9
2. Safety rules.....	9
3. Assembly	10
Mounting the lift table on the floor or in a pit	10
4. Operation	11
Check before each use.....	11
Distribution of the load.....	11
Operation.....	11
5. Maintenance	12
6. Specifications.....	14
7. Troubleshoot	14
8. Warranty	15
Onderdelentekening en –lijst, Partsdrawing and –list	16
Onderhoud/keuring legenda, Maintenance/Examination Legenda, Wartung / Inspektion-Legende	20
EG-verklaring van overeenstemming - Declaration of conformity – EG- Konformitätserklärung - Declaration de conformite - Dichiarazion di conformita- Declaracion de conformidad	22

1. Algemene informatie

Voor het in gebruik nemen van deze machine dient eerst de gebruiksaanwijzing volledig te lezen en te begrijpen!!!

Deze handleiding bevat belangrijke informatie voor de juiste manier van het installeren, de werking en het onderhouden van de uitrusting die hierin beschreven is. Bij het gebruik van een heftafel komen verschillende risico's op eigen verwondingen of eigendomsschade kijken. Iedereen die in aanraking komt met het installeren, onderhouden of met de werking van de heftafel moet volledig bekend zijn met de inhoud van deze handleiding. Om u te beschermen tegen het oplopen van persoonlijk letsel of eigendomsschade dient u de volgende aanwijzingen en instructies in deze handleiding op te volgen.

Iedere Mammuth heftafel is geproduceerd in overeenstemming met de machinerichtlijn 2006/42/EG. Bij iedere heftafel wordt een handleiding inclusief conformiteitsverklaring en onderhoudsschema geleverd. Deze dienen goed bewaard en bijgehouden te worden.

Omdat er in het oog van de kwaliteit constant verbeteringen aan de apparatuur worden doorgevoerd, behoudt Valkenpower BV (houder "Mammuth") zich het recht voor om specificaties van de in de handleiding beschreven apparatuur te wijzigen.

2. Veiligheidsvoorschriften

1. Alleen geïnstrueerde personen, welke volledig bekend zijn met de inhoud van deze handleiding en op de hoogte zijn van de mogelijke gevaren, mogen deze heftafel gebruiken.
2. Gebruik de heftafel alleen voor het doel waarvoor deze is ontworpen, het heffen van voorwerpen binnen de specificaties, ieder ander gebruik is strikt verboden.
3. Er mogen geen wijzigingen /aanpassingen aan dit product gemaakt te worden.
4. Voor men de heftafel in gebruik neemt, dient men deze eerst een keer onbelast te heffen en zakken en tevens te controleren of alle veiligheidsvoorzieningen, zoals de drukgevoelige lijst en de noodstop op de afstandsbediening naar behoren functioneren. Indien deze niet naar behoren werken, dient men onmiddellijk contact op te nemen met het Mammuth-verkooppunt.
5. Controleer de heftafel voorafgaand aan ieder gebruik op vervorming of mechanische beschadigingen.
6. Houdt de last constant in de gaten onder het heffen/zakken, wanneer deze instabiel wordt, dient men onmiddellijk te stoppen met heffen/zakken.
7. Plaats de last NIET te ver naar de uiteinden of zijkanten van de heftafel, plaats het zwaartepunt van de last te allen tijde op het midden van de heftafel
8. Reparatie en onderhoud mag alleen door gespecialiseerde personen/bedrijven worden uitgevoerd, Valkenpower BV houdt zich aanbevolen voor dergelijke werkzaamheden.
9. Het werken met deze heftafel kan bij ondeskundig gebruik leiden tot ernstige verwondingen met mogelijk dodelijke afloop en schade aan materiaal en/of eigendommen.
10. Voorkom dat ledematen tussen het schaarmechanisme komen of onder de heftafel wanneer hier een last op staat.
11. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen zoals veiligheidsschoenen, handschoenen enz.
12. Gebruik de heftafel uitsluitend op een egale, schone en horizontale en harde ondergrond.
13. Hou personen en vooral kinderen op veilige afstand tijdens gebruik.

14. Overbelast de heftafel NOOIT.
15. Het is ten strengste verboden om aanpassingen te maken aan de heftafel.
16. Bij eventuele defecten aan de heftafel dient u deze eerst door een gekwalificeerd bedrijf/persoon te laten repareren alvorens deze weer in gebruik wordt genomen, Valkenpower BV houdt zich aanbevolen voor het uitvoeren van dergelijke reparaties.
17. Gebruik bij reparatie alleen originele Mammuth onderdelen.
18. Kom nooit met ledematen onder een geheven last.
19. De maximale capaciteit gaat uit van een gelijke verdeling over de gehele tafel, zie hoofdstuk 3 *Bediening, Verdeling van de last.*
20. Zorg voor een goede verlichting van de werkplek.

3. Assemblage

Plaatsen van de heftafel op de vloer of in een kuil

Het wordt te allen tijde aanbevolen om de heftafel m.b.v. ankerbouten vast te zetten op de vloer, dit om onbedoelde beweging van de heftafel te voorkomen.

1. Het basisframe van de heftafel is niet standaard zelfondersteunend. Het is belangrijk dat het vloeroppervlak vlak, stevig en stabiel is en dat het installatieoppervlak of de installatieput een goede afvoer heeft (indien nodig).
2. Maak gebruik van de meegeleverde hijsogen wanneer men de heftafel gaat plaatsen, schroef deze vast in het frame door de gaten in het tafelblad. Plaats de tafel vervolgens in de gewenste positie. Draai het uiteinde van de vaste arm naar de zijkant waar de lading op het bovenste niveau wordt geplaatst of er vanaf getild (fig.3).
3. Controleer de werking van drukgevoelige lijst aan alle zijden van de heftafel.
4. Het bedieningspaneel moet dusdanig worden geplaatst dat de operator te allen tijde een goed overzicht heeft over de heftafel en de lading terwijl de heftafel wordt bediend.

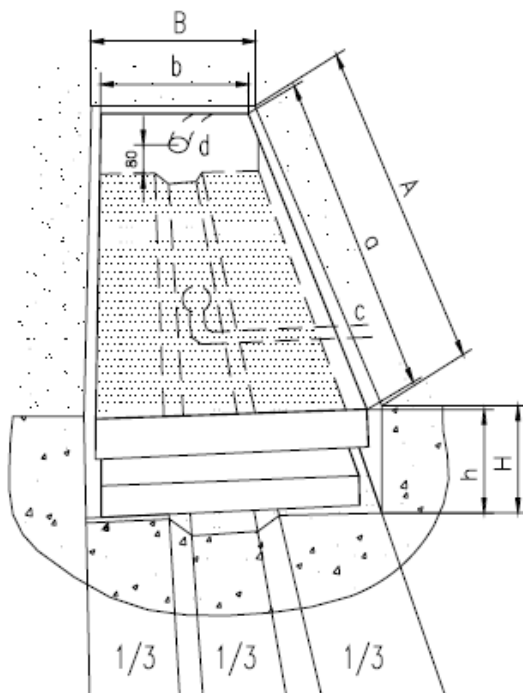


Fig. 2

a	Lengte platform = 1300mm
b	Breedte platform = 820mm
h	Hoogte platform in laagste stand = 2205mm
A	Lengte kuil = a+30mm
B	Breedte kuil = b+30mm
H	Diepte kuil = h+5mm

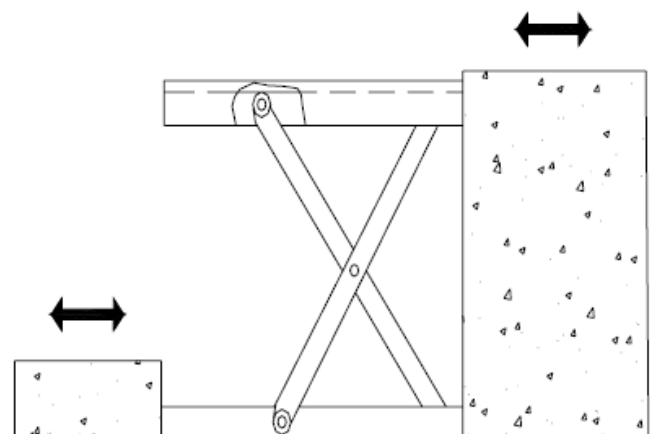


Fig.3

4. Bediening

Controle voor gebruik

LET OP! Het is belangrijk dat de heftafel voorafgaand aan ieder gebruik wordt gecontroleerd op gebreken, indien er sprake is van een defect, dient de heftafel onmiddellijk buiten gebruik te worden gesteld tot dit defect is verholpen. Het niet opvolgen van deze instructie kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel en/of schade aan materialen/eigendommen.

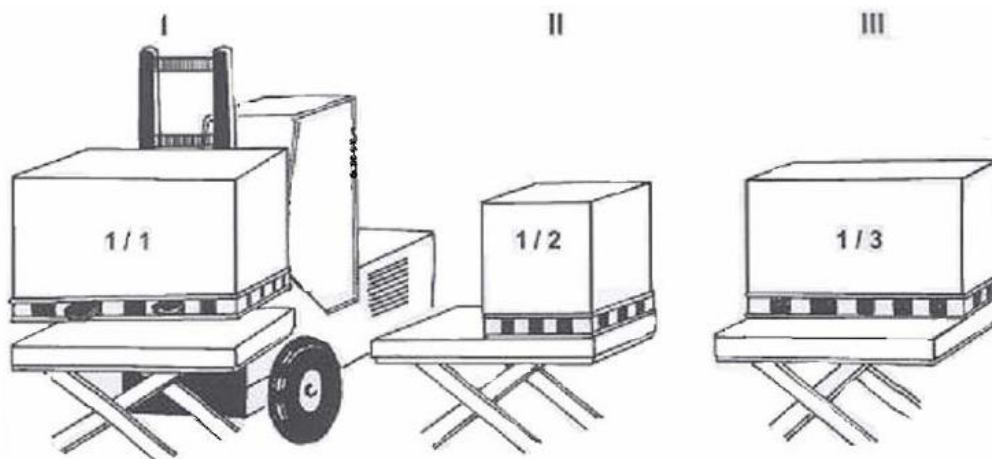
Controleer de heftafel voorafgaand aan ieder gebruik op de volgende punten:

1. Controleer de heftafel op lekkages, scheuren, beschadigingen, tekenen van slijtage en vervormingen.
2. Controleer of de cilinder geen olie lekt.
3. Controleer of de tafel recht omhoog gaat en dat deze niet scheef staat.
4. Controleer of de bediening goed functioneert.
5. Controleer of de veiligheidsvoorzieningen goed functioneren.
6. Controleer of alle verbindingen, bouten en moeren nog goed vast zitten.

Verdeling van de last

LET OP! De maximale capaciteit gaat uit van een gelijke verdeling over het volledige oppervlak van de tafel. Zie onderstaande voorbeelden voor de lastverdeling en bijbehorende capaciteit.

- I. 100% Van de maximale capaciteit gelijk verdeeld over het volledige tafelblad.
- II. 50% Van de maximale capaciteit op de voorste of achterste helft van de heftafel.
- III. 33% Van de maximale capaciteit op de linker of rechter helft van de heftafel.



Bediening

LET OP! Alvorens men de heftafel laat heffen of zakken, controleer dan eerst of zich geen personen of voorwerpen in de buurt van de heftafel bevinden.

1. Plaats de te heffen last centraal op de heftafel, zie vorige paragraaf *Verdeling van de last*.
2. Druk op de knop voor heffen en hef de tafel naar de gewenste hoogte.
3. Verwijder de lading/last van de heftafel.
4. Laat de tafel vervolgens weer zakken.

5. Onderhoud

LET OP! Controleer de heftafel voorafgaand aan IEDER gebruik op gebreken zoals beschreven in het hoofdstuk *Bediening, Controle voor gebruik*. Daarnaast dient met de heftafel na ieder gebruik te reinigen, dit om vervuiling, extra slijtage en/of corrosie tegen te gaan. Het niet opvolgen van deze instructies kan leiden tot ernstig letsel en/of schade aan materialen.

Onderhoud	Na elke 500 werkuren of 3 maanden	Na elke 2000 werkuren of ieder jaar
Olieniveau in olietank controleren	☆	
Reinheid van het oliefilter controleren	☆	
Alle verbindingdelen aandraaien	☆	
Controleren van drukolie pijpen op slijtage	☆	
Controleer de hydraulische cilinder	☆	
Zet de hoofddelen weer goed vast	☆	
Controleer de werking van microswitches	☆	
Controleer de werking van de heftafel	☆	
Smeer alle scharnieren en draaipunten	☆	
Controleer op slijtage van alle axiale bussen	☆	
De eerste maal hydraulische olie vervangen	Na de eerste 10 draaiuren	
Hydraulische olie vervangen		☆
Controleer op olie lekkages		☆

Standaard periodiek onderhoudsprotocol

Controlepunt:	In orde	Niet in orde	Niet in orde, oplossing:	Opmerkingen:
Controleer het lichaam van de heftafel op tekenen van slijtage, scheurtjes en vervorming.			Per direct buiten bedrijf stellen / geheel vervangen.	
Controleer de werking van de drukgevoelige lijst aan alle zijden van de heftafel.			Per direct buiten bedrijf stellen / de drukschakelaar(s) vervangen.	
Controleer de hydraulische cilinder en pomp op lekkages.			Per direct buiten bedrijf stellen / pakkingen vervangen / pomp/cilinder in zijn geheel vervangen.	
Controleer het oliepeil in de tank.			Bijvullen tot het gewenste niveau met Mammuth CH68 krikolie.	
Controleer of alle ankerbouten nog voldoende vast zitten			Indien nodig vaster draaien/vervangen.	
Controleer de scharnierarmen op tekenen van slijtage, vervorming en scheurtjes.			Per direct buiten bedrijf stellen / geheel vervangen.	
Controleer alle componenten op tekenen van slijtage, vuil en stof.			Reinig de heftafel en sluit gevaarlijke slijtage uit.	
Controleer of alle scharnierende onderdelen nog voldoende gesmeerd zijn.			Smeer de onderdelen	

Valkenpower BV houdt zich aanbevolen voor het uitvoeren van elke door de wet voorgeschreven controle.

6. Specificaties

Model	LT11HE
Voltage	230V/50Hz
Vermogen	1,1kW
Capaciteit	1000kg
Hefbereik	205-990mm
Afm. tafel	1300x820mm
Netto gewicht	150kg

7. Probleemoplossing

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Tafel heft niet terwijl motor normaal werkt	<ul style="list-style-type: none"> - Oogbout niet verwijderd - AC voeding fout - Elektromagnetische defecten - De tafel is overbelast 	<ul style="list-style-type: none"> - Verwijder oogbout - Corrigeer AC voeding - Controleer de werking van de elektromagnetische klep en repareer het - Verwijder het teveel aan gewicht
Tafel heft niet en motor werkt niet	Limietschakelaar voor laten zakken (indien aanwezig) beschadigd	Vervang de limietschakelaar
Tafel zakt niet	<ul style="list-style-type: none"> - Limietschakelaar voor laten zakken of de microswitch op de veiligheidsafscherming beschadigd - Elektromagnetische klep defect - Veiligheidsafscherming in werking - Een fout op de printplaat 	<ul style="list-style-type: none"> - Vervang de limietschakelaar of microswitch. - Controleer de werking van de elektromagnetische klep en repareer het - Raak de OMHOOG knop rustig aan - Vervang de printplaat
Tafelpoten gaan voorbij de limietpositie (indien aanwezig) terwijl de tafel zakt	<ul style="list-style-type: none"> - Interne lekkage in elektromagnetische klep - Pakking beschadigd in hydraulische cilinder 	<ul style="list-style-type: none"> - Repareer de elektromagnetische klep en vervang indien nodig - Controleer en vervang de pakking
Tafel kan de hoogste positie niet bereiken	<ul style="list-style-type: none"> - Onvoldoende olie - Limietschakelaar beschadigd 	<ul style="list-style-type: none"> - Vul voldoende olie bij - Controleer en repareer de limietschakelaar. Vervang indien nodig

8. Garantie

1. De garantie treed in werking op de datum vermeld op de aankoopnota en heeft een geldigheid van 12 maanden.
2. De garantie is niet overdraagbaar zonder een schriftelijke verklaring van toestemming van Uw leverancier.
3. Zonder aankoopnota kan geen aanspraak op garantie worden gemaakt.
4. Garantie is alleen van toepassing als het product volgens de bijgeleverde gebruiksaanwijzing gebruikt wordt en uitsluitend voor het doel waarvoor het is ontworpen.
5. Er mogen geen wijzigingen aan het product worden uitgevoerd.
6. De garantie is niet van toepassing bij onoordeelkundig gebruik.
7. Eventuele verzendkosten vallen niet onder de garantie bepaling.
8. Reparaties dienen uitsluitend door Uw leverancier te geschieden. Elk door derden uitgevoerde reparatie(s) zullen (zal) de aanspraak op garantie doen vervallen.
9. Reparaties gedurende de garantie periode zal de geldigheid niet verlengen. Wel wordt een garantie op de reparatie van drie maanden afgegeven mocht de reguliere garantietermijn vervallen.
10. De eventueel uit te voeren onderhoudswerkzaamheden, beschreven in de gebruiksaanwijzing, dienen tijdig uitgevoerd te worden.
11. Voor garantie kunt u enkel terecht bij het verkooppunt waar u het artikel heeft aangekocht.

Mammoth is een onderdeel van Valkenpower BV

1. General

Before starting to use the machine you need to read and fully understand the manual!!!

This manual contains important information about the proper way of installing, operating and maintaining the equipment described in this manual. When using any lift table there are a different kind of risks that you may incur, risks in personal injuries or property damage. Everyone who comes into contact with the installation, maintenance or operation of the lift table must be fully familiar with the contents of this manual. To protect yourself against personal injury or property damage you need to follow the following information and instructions in this manual.

Every Mammuth lift table is manufactured in accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC. Every lift table is supplied with a manual including a declaration of conformity and maintenance schedule. These must be stored and kept up to date properly.

Because of quality reasons constant improvements are going to be made on the equipment, Valkenpower BV (holder "Mammuth") reserves the right to alter specifications of the equipment described in this manual.

2. Safety rules

1. Only instructed persons who are familiar with the entire contents of this manual and aware of the dangers when using a lift table are allowed to use the lift table.
2. Use the lift table only for the purpose which it was designed for.
3. No adaptations/alternations are to be made to the lift table.
4. Before taking the lift table into use, it has to be tested without load, completely lift and then lower the lift table and check if the safety features such as the pressure sensitive safety bar and emergency stop button on the remote control function properly. In case one or both of these do not function properly, you should immediately contact your Mammuth-retailer.
5. Always check the lift table for signs of deformation and mechanical damage previous to each use.
6. Constantly keep an eye on the load during lifting, when it becomes instable, immediately stop lifting.
7. Do NOT place the load too far to the ends or sides of the table, at all times place the load's center of gravity centered on the lift table.
8. Reparation and maintenance jobs may only be carried out by specialized persons/companies, Valkenpower BV remains adhered for such jobs.
9. Unprofessional use of this lift table may cause serious injuries and damage to materials and/or properties.
10. Prevent limbs from getting in between the scissor mechanism or under the lift table, especially when loaded.
11. Wear personal safety gear such as safety footwear, gloves etc..
12. Only use the lift table on a clean, level and hard surface.
13. Keep other people and especially children at distance during use.
14. NEVER overload the lift table beyond its rated capacity.
15. It is strictly forbidden to make any adjustments/adaptations to the lift table.

16. When the lift table is damaged, it has to be repaired by a specialized company/person, Valkenpower BV remains adhered for carrying out any repairs.
17. Only use original Mammuth parts to replace defect parts.
18. Never place any limbs under a lifted load.
19. The maximum capacity is calculated based on an equally divided load across the whole table surface, please refer to chapter 4 *Operation, Distribution of the load*.
20. Make sure the work area is well-lit.

3. Assembly

Mounting the lift table on the floor or in a pit

1. The base frame of the lift table is not as standard self-supporting .It is important that the flooring is flat and stable and that the installation area or pit, when necessary, is well drained.
2. Utilize a lifting sling through the scissor package. Tie the base frame to the platform or the scissor mechanism. Locate the table into the desired position. Turn the fixed arm end to the side where the load will be moved on or off at upper level. See picture below.
3. Check the operation of the safety frame on all sides.
4. The control device should be positioned so that the operator has a clear view over the lift table and the load at all times when the lift is operated.

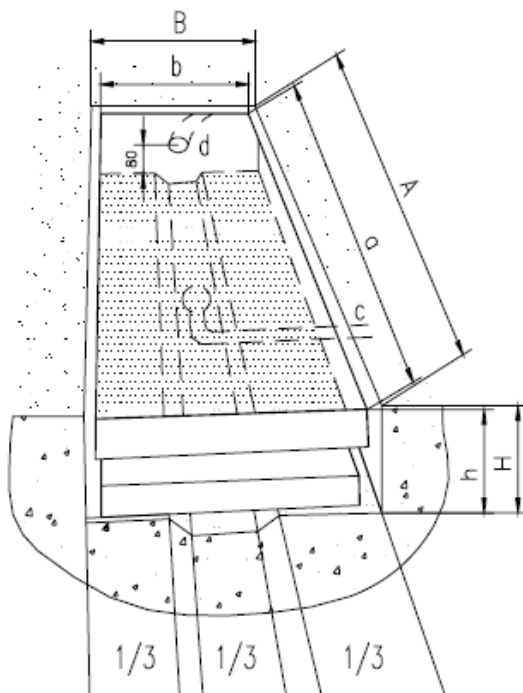


Fig. 2

a	Length platform = 1600mm
b	Width platform = 1000mm
h	Height platform in lowest position = 230mm
A	Length pit = a+30mm
B	Width pit = b+30mm
H	Depth pit = h+5mm

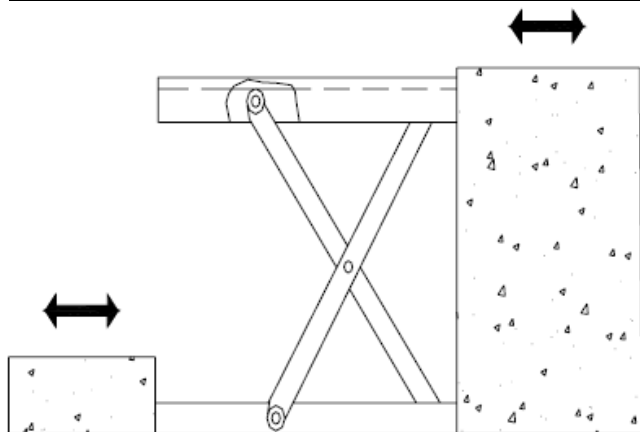


Fig.3

4. Operation

Check before each use

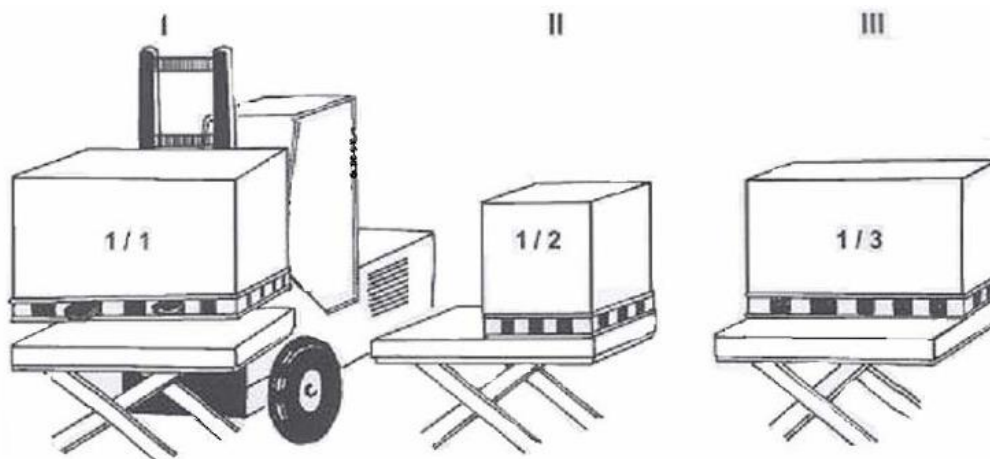
PAY ATTENTION! It is important that the lift table is checked for defect previous to each use, in case of a defect, put the lift table out of use immediately until the defect has been repaired. Failure to heed these instructions may cause serious injuries and/or damage to materials/properties.

1. Check the lift table for leakages, signs of wear and tear, damage, deformation and cracks.
2. Check if the hydraulic cylinder is not leaking any oil.
3. Check if the lift table goes straight up and if it is not crooked.
4. Check if the controls function properly.
5. Check if the safety features function properly.
6. Check if all bolts and nuts are in place and tightened firmly before each use.

Distribution of the load

PAY ATTENTION! The maximum capacity is calculated based on an uniformly distributed load over the entire surface of the table. Check below examples of load distribution and corresponding maximum load capacity.

- I. 100% of the rated load(maximum load) uniformly distributed over the entire platform.
- II. or 50% of the rated load(maximum load) uniformly distributed over half the length of the platform.
- III. or 33% of the rated load(maximum load) uniformly distributed over half the width of the platform.



Operation

PAY ATTENTION! Before lifting or lowering the lift table, make sure no persons or objects are near the lift table.

1. Place the load to be lifted centered on the lift table, see previous paragraph *Distribution of the load*.
2. Press the lift button to lift the table to the desired height.
3. Remove the load from the lift table.
4. Lower the lift table.

5. Maintenance

PAY ATTENTION! Check the lift table previous to EACH use for defects, as described in the chapter *Operation, Check before each use*. Also the lift table has to be cleaned after every use, this is to prevent dust/dirt, excessive wear and tear and/or corrosion. Failure to heed these instructions may cause serious injuries and/or damage to materials.

Content	After every 500 hours' working or every 3 months later	After every 2000 hours' working or every year
Check oil level of oil tank	☆	
Check the cleanliness of oil filter	☆	
Fasten all the connecting parts again	☆	
Check wear and tear of pressure oil pipes	☆	
Check hydraulic cylinder	☆	
Fix main parts tightly again	☆	
Check the function of micro-switches	☆	
Check whole working state of the lift table	☆	
Lubricate all the joints and pivot points	☆	
Check wear and tear of all axial bushes		☆
Replace hydraulic oil for the first time	Accumulated working ten hours'	
Replace hydraulic oil		☆
Check oil leaking		☆

Standard periodically maintenance protocol

Checkpoint:	Okay	Not okay	Not okay, solution:	Remarks:
Check the body of the lift table for signs of wear and tear, cracks and deformation.			Put the lift table out of use immediately / replace entirely.	
Check the functioning of the pressure sensitive safety bar.			Put the lift table out of use immediately / microswitch(es).	
Check the hydraulic cylinder and pump for leakages.			Put the lift table out of use immediately / replace packings / replace entire pump/cylinder.	
Check the oil level in the reservoir.			Add oil if necessary with Mammuth CH68 jack oil.	
Check if all anchor bolts are still tightly fastened.			If necessary re-tighten/replace.	
Check the hinge mechanism for signs of wear and tear, deformation and cracks.			Put the lift table out of use immediately / replace entirely.	
Check all components for signs of wear and tear, dirt and dust.			Clean the lift table and make sure there is no sign of dangerous wear and tear.	
Check if all moving parts are sufficiently lubricated.			Lubricate the parts.	

Valkenpower BV adheres recommended for carrying out all inspections prescribed by law.

6. Specifications

Model	LT11HE
Voltage	230V/50Hz
Power	1.1kW
Capacity	1000kg
Lifting range	205-990mm
Measurements platform	1300x820mm
Net weight	150kg

7. Troubleshoot

Trouble	Cause	Remedy
Table cannot lift while motor works normally	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Eyebolt has not been removed ◇ AC voltage phrases mistake ◇ Electromagnetic dysfunctions ◇ The table is overloaded 	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Remove eyebolt ◇ Correct AC voltage phrase ◇ Check the function of electromagnetic valve and repair it ◇ Remove excessive load
Table cannot lift and motor does not work	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Lowering limit switch (if existed) damaged 	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Replace limit switch
Table cannot lower	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Lowering limit switch or micro-switch on safety guard damaged ◇ Electromagnetic valve dysfunctions ◇ Safety guard works ◇ Something wrong with electric circuit board 	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Replace lowering limit switch or micro-switch. ◇ Check the function of electromagnetic valve and repair it ◇ Strike the UP button slightly ◇ Replace electric circuit board
Table's legs go over limit position (if existed) while table lowers	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Internal leaking in electromagnetic valve ◇ Packing damaged in hydraulic cylinder 	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Repair electromagnetic valve and if necessary replace it ◇ Check and replace packing
Table cannot reach the highest position	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Oil not enough ◇ Limit switch damaged 	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Fill enough oil ◇ Check and repair limit switch. If necessary, replace it

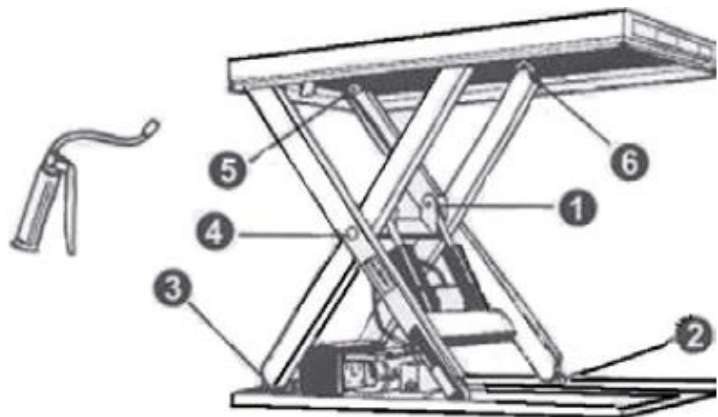
8. Warranty

1. The warranty enters into force on the date that is mentioned on the receipt and has a validity of twelve months.
2. The warranty is not transferable without written permission of your distributor.
3. Warranty cannot be claimed without a receipt.
4. Warranty only applies when the product is used according to the included manual and is used exclusively in the way it was designed for.
5. No changes can be made to the product.
6. The warranty does not apply in case of injudicious use.
7. Possible shipping costs are not covered by the warranty.
8. Repairs should exclusively be carried out by your supplier. Repair(s) carried out by others will result in cancellation of the warranty.
9. Repairs that are carried out during the warranty period will not extend the validity of the warranty. There will be given a warranty of three months on the repair itself in case the regular warranty should expire.
10. Potential maintenance of the product, as described in the user manual, should be carried out on time.
11. For the warranty U can only turn to the outlet where U bought the product.

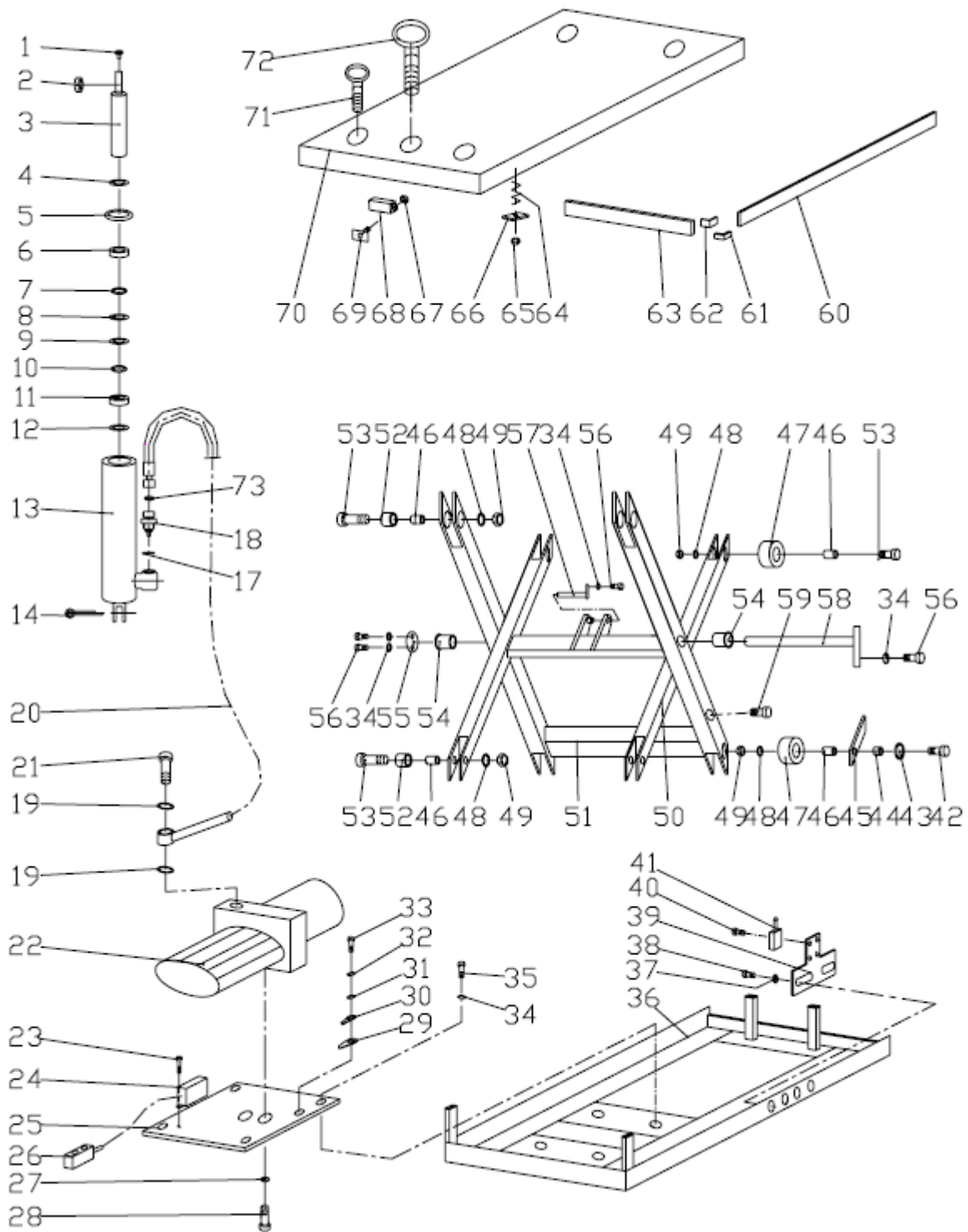
Mammuth is part of Valkenpower BV.

Smeerpunten, Greasing points

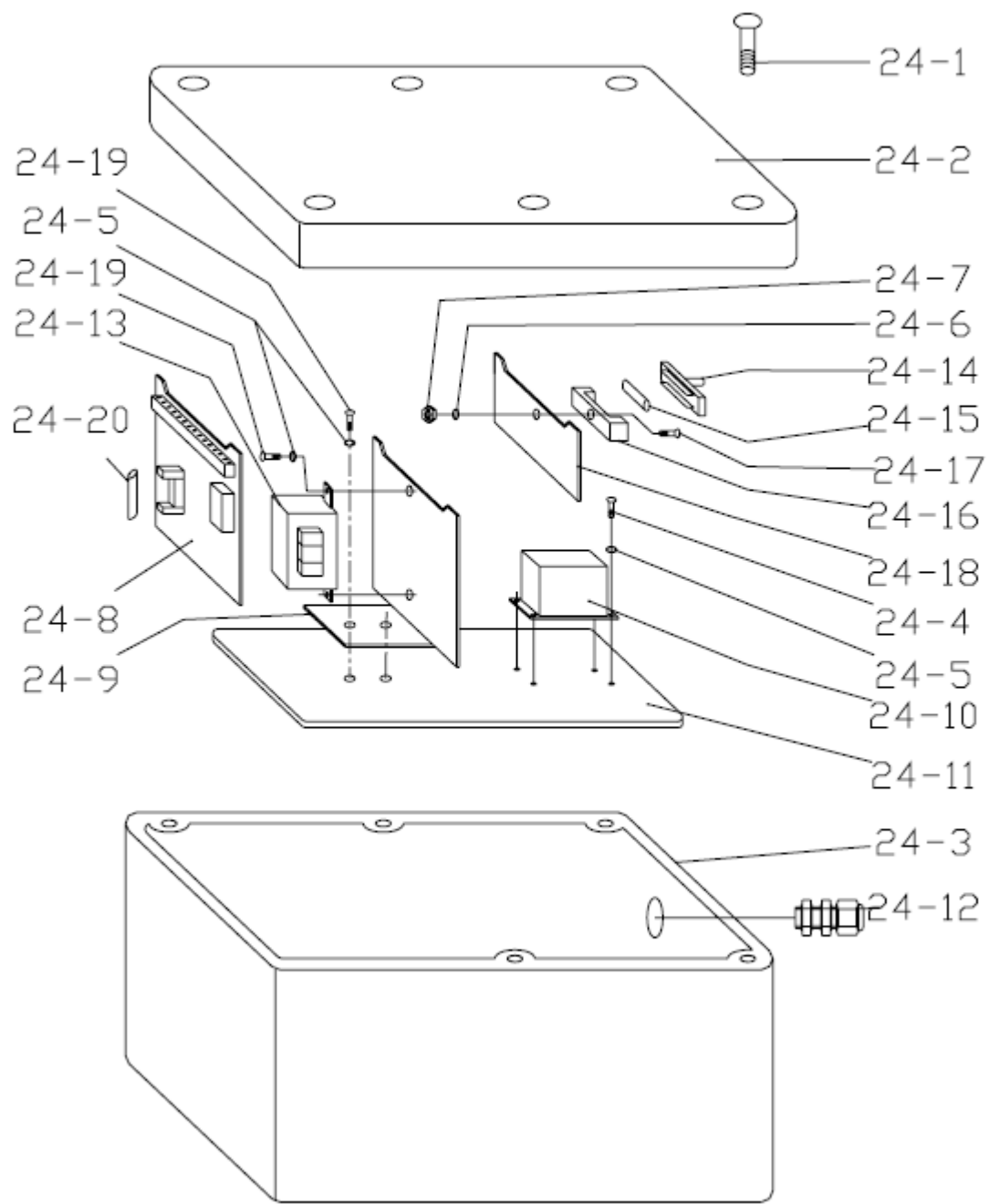
#	Onderdeel	#	Part
1	Zuigerstang lager	1	Piston rod bearing
2	Onderste roller	2	Lower roller wheel
3	Scharnierpunt onderste arm	3	Lower arm fixing
4	Middelste scharnierpunt	4	Arm center
5	Scharnierpunt bovenste arm	5	Upper arm fixing
6	Bovenste roller	6	Upper roller wheel



Onderdelentekening en -lijst, Partsdrawing and -list

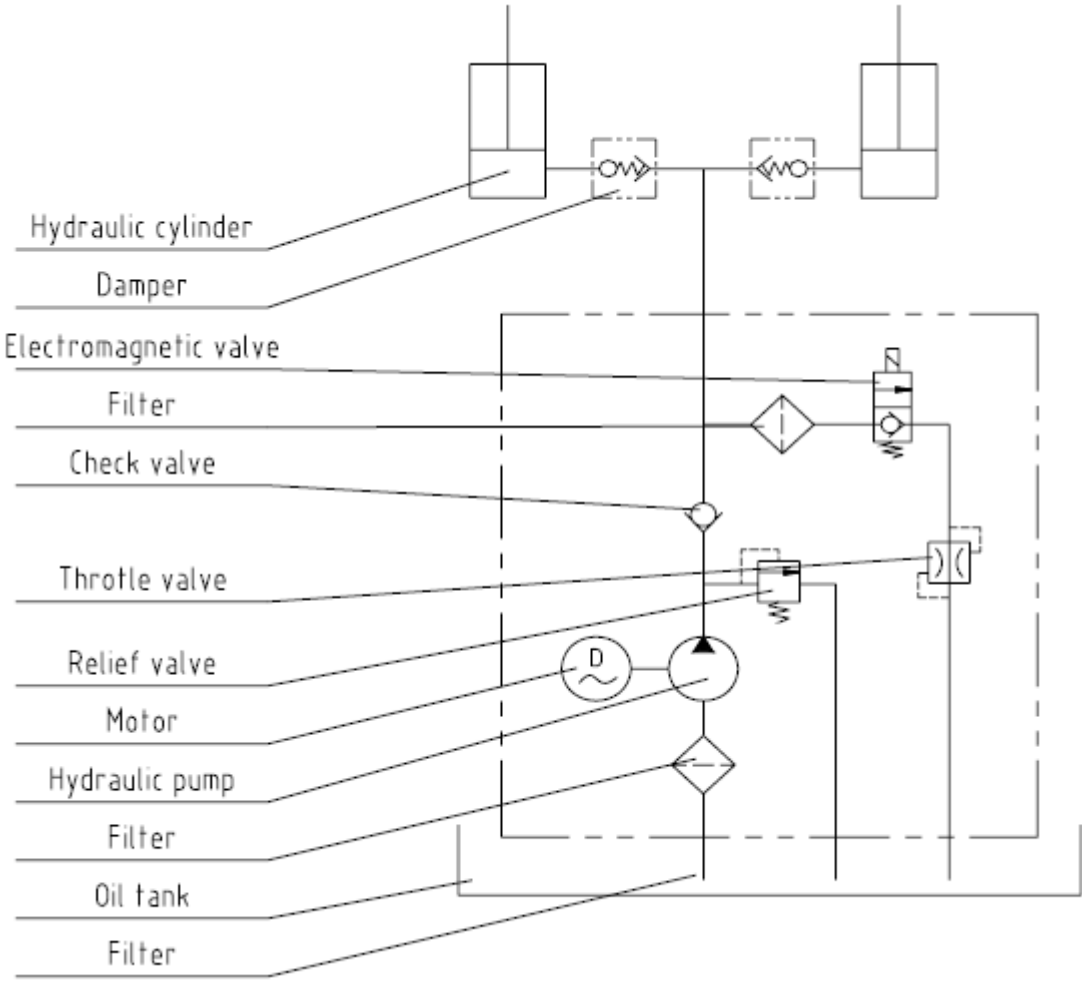


ELECTRICAL BOX (24)

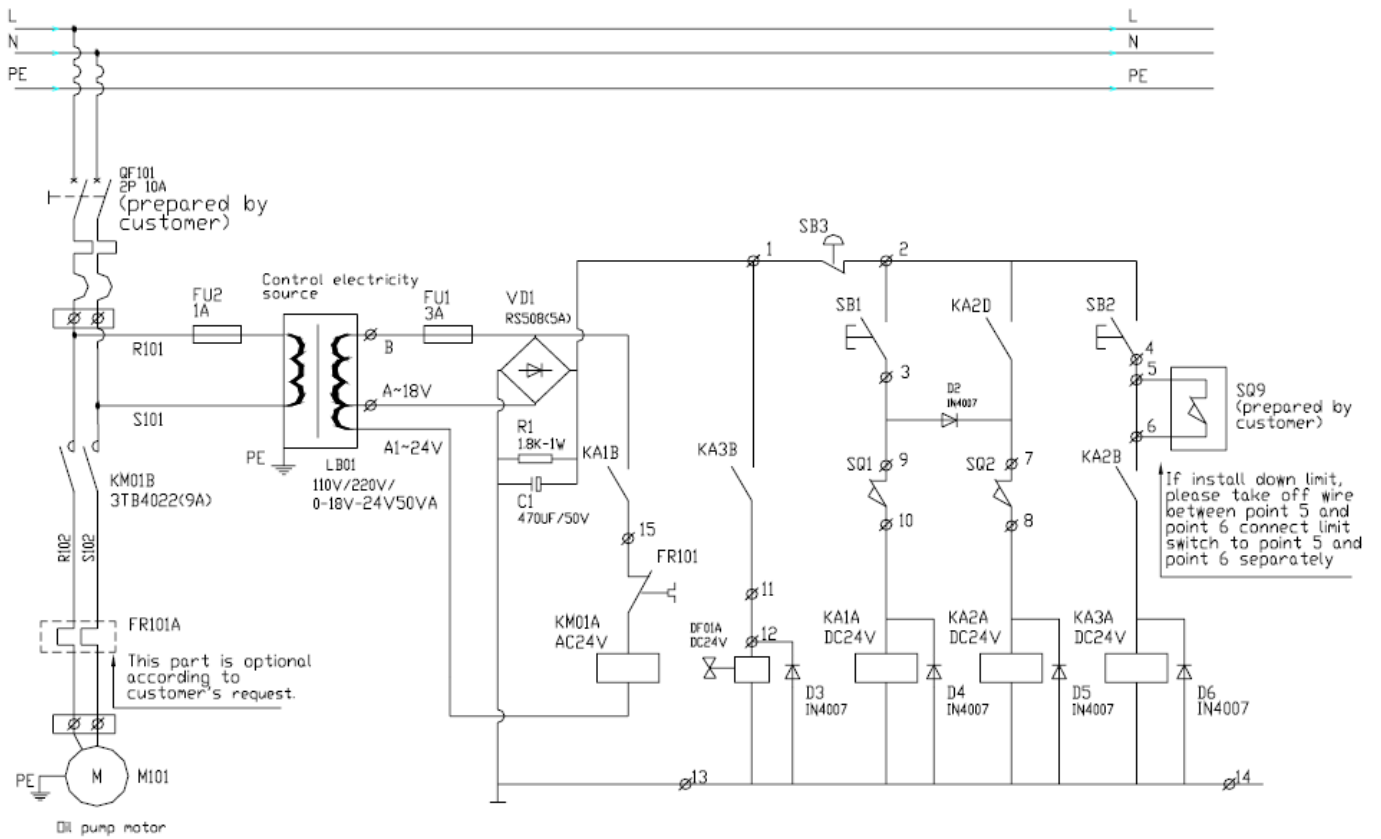


NO	DESCRIPTION	QTY	NO	DESCRIPTION	QTY
1.	Grease cup M6	1	29	Indicator ϕ 6	1
2.	Bearing GE30ZS	1	30	Connector lug ϕ 6-4	1
3.	Piston rod	1	31	Washer 6	1
4.	Seal cover 52×40×7	1	32	Spring washer 6	1
5.	Retaining ring ϕ 75	1	33	Bolt M6×12	1
6.	Cylinder cover	1	34	Spring washer 8	8
7.	O-ring 40×2.65	1	35	Bolt M8×10	4
8.	Snap ring ϕ 80	1	36	Chassis	1
9.	O-ring 75×2.65	1	37	Washer 6	2
10.	Snap ring ϕ 40	1	38	Bolt M6×10	2
11.	Piston	1	39	Frame of travel switch	1
12.	Seal ring 80×60×22.3	1	40	Bolt M5×10	4
13.	Cylinder	1	41	Travel switch (ME-9101)	1
14.	Split pin 4×35	1	42	Bolt M12×70	2
17.	Seal ring 16	1	43	Washer 12	2
18.	Hose break valve	1	44	Bushing	2
19	Seal ring 14	2	45	Prop	2
20	High pressure hose	1	46	Bushing	8
21	Joint	1	47	Roller	4
22	Hydraulic power pack	1	48	Spring washer 12	8
23	Bolt M6×12	2	49	Nut M12	8
24	Electric box	1	50	Internal scissors	1
24-1	Screw	6	51	External scissors	1
24-2	Cover	1	52	Bushing ϕ 20× ϕ 18×15	8
24-3	Box	1	53	Bolt M12×60	6
24-4	Screw M4x10	4	54	Bushing	2
24-5	Spring washer 4	8	55	Washer	1
24-6	Washer 4	1	56	Hex headed screw bolt M8×20	4
24-7	Nut M4	1	57	Pin	1
24-8	Electric circuit board	1	58	Pin	1
24-9	Support for transformer	1	59	Bolt	2
24-10	Contacto	1	60	Safety frame	2
24-11	Board	1	61	Fixed-board	4
24-12	Plastic joint	6 set	62	Connected-board	4
24-13	Transformer	1	63	Safety frame II	2
24-14	Plug for fuse	1	64	Spring	4
24-15	Fuse 1A	1	65	Nut M8	4
24-16	Socket for fuse	1	66	Buffer-board	4
24-17	Screw M4x8	1	67	Nut	4
24-18	Board	1	68	Safety switch	2
24-19	Screw M4x6	4	69	Fixed-board	4
24-20	Fuse 3A	1	70	Table	1
25	Pump pack base	1	71	Lifting bolt M10	4
26	Control switch	1	72	Lifting bolt M16	1
27	Spring washer 10	2	73	O-ring 9.5×1.8	1
28	Hex socket screw bolt M10×20	2			

Hydraulisch schema, Hydraulic schedule



Elektrisch schema, Electric schedule



No	Type	Name	Description	Qty
1	LB01	Control electricity source transformer	JBK3-110V/0-18V-24V 50VA JBK3-220V/0-18V-24V 50VA	1
2	F1	Fast melter	3A	1
3	F2	Fast melter	1A	
4	VD1	Whole bridge silicon rectifier	RS-507 5A	1
5	R1	Resistor	1.8K/1W	1
6	C1	Electrolysis capacitor	470uF/50V	1
7	KM01	AC contactor	3TB4022	1
8	KA1 KA2 KA3	Middle relay	SRC-24VDC-SH	3
9	D2 D3 D4 D5 D6	Silicon commute diode	IN4007	5
10	DF01	Oil pump solenoid valve	DC24V	1
11	SB3	Emergency stop button	XB2-ES542C+ZB-BY9101	1
12	SB2	Down button	XB2-BA21C	1
13	SB1	Up button	XB2-BA21C	1
14	SQ1	Up limit switch	D4V-8108Z	1
15	SQ2	Protection switch		2
16	SQ9	Down limit switch	D4V-8108Z(Prepared by customer)	1
17	M101	Oil pump motor		1
18	QF101	Breaker	C45N 2P 25A(Prepared by customer)	1
19	FR101	Hot relay	This pare is optional according to customer' s request	1

